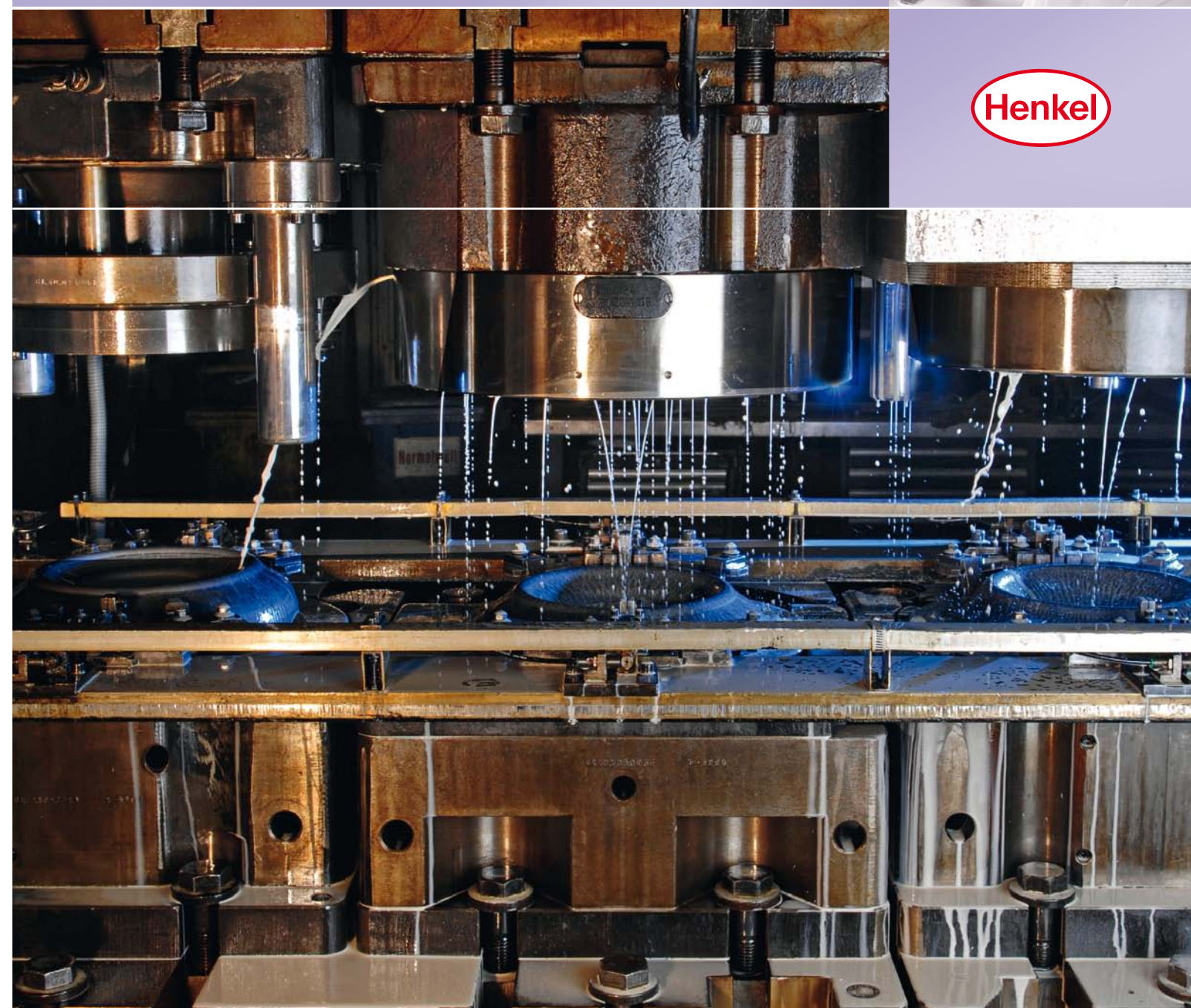




08:10 5000410



Huiles de Déformation



Henkel Technologies France
Industrie Générale/Traitement de Surface
Arlington Square-Bâtiment D
Parc d'entreprise du Val d'Europe
8 boulevard Michael Faraday-Serris
77716 Marne La Vallée Cedex 4

Tél: + 33 (0) 1 64 17 70 00
Fax: + 33 (0) 1 64 17 45 71
www.henkel.fr

Huiles de déformation Multan



Une seule gamme pour une réduction des coûts

Huiles de déformation solubles	Type Emboutissage					Soluble	
	Description	Evanescent	Léger	Profond	Viscosité		Point éclair
Multan 81-3	Recommandé pour la découpe et l'emboutissage sur acier (au dessus de 4mm d'épaisseur). Contient des huiles minérales. Sans Chlore		■	■	185 +/- 18mm²/s	> 100°C	Oui
Multan 81-4	Recommandé pour la découpe et l'emboutissage sur acier (au dessus de 4mm d'épaisseur). Contient des huiles minérales. Sans Chlore		■	■	185 +/- 18 mm²/s	>100°C	Oui
Lubrifiants synthétiques							
Multan F69-6	Lubrifiant pour opération d'usinage et de déformation. Soluble à l'eau. Conçu pour des opérations de déformation sévères. Contenant des additifs extrêmes pressions.		■	■	2200 +/-20mm²/s	>100°C	Oui
Pâtes							
Multan F L 36	Lubrifiant pâteux émulsionnable dans l'eau. L'emulsion grasse ainsi obtenue se révèle être un excellent lubrifiant pour les opérations de déformation difficiles des aciers.			■	> 20000 cP	>100°C	non
Fluides de coupe Base: Huile							
Multan F EH 134	Lubrifiant huileux conçu pour aider la déformation des tôles en aciers nus, aciers revêtus et métaux non-ferreux. Les déformations possibles concernent les opérations très difficiles effectuées sur tout types de presses. Il ne contient ni chlore, ni phosphore. Contient des additifs EP.		■	■ ■	700 mm²/s	>100°C	non
Multan F EH 160	Lubrifiant huileux conçu pour aider la déformation de tôles en acier nus, aciers revêtus et métaux non-ferreux. Les déformations possibles concernent des opérations effectuées à des vitesses élevées tel que certains emboutissages de difficulté moyenne. Contient des additifs EP.		■	■ ■	70 mm²/s	>100°C	non
Huiles évanescentes							
Lapping Oil 67	Utilisé sur les métaux ferreux (fer blanc, métal galvanisé, zingué ou étamé) et les alliages légés. S'emploie pour les opérations de déformation légère et moyenne (formage, découpage, emboutissage...). Lubrifiant évanescent laissant un très faible fluide résiduel sur les métaux traités.	■	■			60°C	non
Multan FVO	Utilisé sur les métaux ferreux (fer blanc, métal galvanisé, zingué ou étamé) et les alliages légers. S'emploie pour les opérations de déformation légère (formage,découpage, emboutissage...)	■	■			63°C	non